Оценочный лист финала конкурса «Лучший по профессии 2016» (швейное дело)

«Изготовление фартука»

Место проведения отборочного этапа: КГБОУ «Красноярская общеобразовательная школа № 5»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Название** **операций****Ф.И.О.****участника** | **Т.Б** | **Обработка среза горловины двойной косой обтачкой** | **Обработка верхнего среза кармана долевой обтачкой** | **Обработка поясов** | **Обработка боковых срезов и нижнего среза передней части фартука двойной косой обтачкой** | **Обработка нижнего****среза спинки** | **Оконча****тельная отделка изделия** | **Общее количество баллов** | **Место в рейтинге** |
| Средства индивидуальной защиты (наличие фартука, косынки, сменной обуви). | Соблюдение правил техники безопасности при пошиве изделия. | Ширина обтачки равна по всей длине. | Шов обтачки со стороны спинки. | Строчка ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от сгиба. | Ширина канта из обтачки по изнаночной стороне равна 1-2 мм. | Горловина не стянута, отсутствуют сборки и защипы. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Ширина обтачки одинаковая по всей линии обработки. | Ширина канта из обтачки по изнаночной стороне равна 1-2 мм. | Строчка ровная проходит по краю подгиба обтачки на расстоянии 1-2 мм. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Ширина каждого пояса одинаковая по всей длине. | Углы выправлены. | Швы выправлены на ребро. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Припуск шва притачивания обтачки заутюжен на фартук. | Ширина обтачки одинаковая по всей длине. | Отделочная строчка ровная, проложена по фартуку на расстоянии 1-2 мм от шва притачивания. | Обмётывание среза выполнено качественно. | Ширина шва притачивания обтачки одинаковая по всей длине 7-10 мм. | Пояса притачаны и обмётаны.  | Швы поясов направлены к нижнему срезу фартука. | Пояса одинаковой длины. | Обтачка притачана равномерно по всему срезу, без складок и защипов.  | Нижний, и боковые закруглённые срезы кармана, входят в шов притачивания обтачки.  | Края кармана на одном уровне | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Ширина подгибки одинаковая по всей длине. | Машинная строчка на расстоянии 1-2 мм от края подгиба. | В начале и конце строчки машинная закрепка длинной 7-10 мм. | Край подгиба не выходит за основную деталь. | Пояс закреплён машинной закрепкой на ширину припуска шва посередине спинки. | Шов пояса направлен к нижнему срезу фартука. | Изделие при сложении по середине симметрично. | Нитки строчек временного назначения удалены. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. |
| От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 4 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 4 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 4 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 |
|  | Николаева А.Н. | участница |
|  | Петухова Т.В. | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 41 | участница |
|  | Семенова В. А. | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 3 | 2 | 1 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 72 | участница |
|  | Гонцова Т. Е. | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 88 | участница |
|  | Сакаева В.О. | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 108 | I |
|  | Сергеева Е.Н. | участница |
|  | Козлова Г. С. | участница |
|  | Зиянурова Е. Ф. | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 93 | участница |
|  | Василюк А.М. | участница |
|  | Крестенко И.В. | участница |
|  | Шваберланд Д.П. | участница |
|  | Корнилова Я.М. | участница |
|  | Берилло В.А. | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 93 | участница |
|  | Булатова Ю.О. | участница |
|  | Рогачева А.Е. | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 101 | участница |
|  | Негрина А.П. | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 106 | II |

Члены жюри: Ф.И.О.

1. Филофеева В.А.

2. Петухова Г.А.

3. Овчеренко Т.Г.

4. Водопьянова И.А.