**Оценочный лист на изготовление органайзера «Лучший по профессии - 2016»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Название  операций  Ф.И. участника | **Т.Б** | | **Обработка карманов** | | | | | **Обработка**  **игольницы** | | **Обработка хлястика** | | | | | | **Обработка клапана** | | | **Обработка верхнего и боковых срезов** | | | | | | **Обработка нижнего среза** | | | | | **Настрачива**  **ние тесьмы** | | **Окончательная отделка изделия** | | | |  |  |  |
| Средства индивидуальной защиты (наличие фартука, косынки, сменной обуви). | Соблюдение правил техники безопасности при пошиве изделия. | Ширина шва вподгибку с закрытым срезом 10 мм. | Строчка ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от сгиба. | Расстояние между секциями соответствует образцу. | Карманы находятся на одинаковом расстоянии друг от друга и от верхнего среза. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Строчка ровная проходит на расстоянии 1-2 мм от края. | Стороны игольницы имеют одинаковую длину. | Ширина хлястика одинаковая по всей длине. | Лента Велькро пришита по образцу. | Шов хлястика направлен к нижнему срезу. | Углы выправлены. | Боковые швы выметаны на ребро. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Швы выметаны на ребро. | Углы выправлены. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Невидна первая строчка притачивания клапана. | Швы выметаны на ребро. | Петли на одном расстоянии от левого и правого края органайзера, длина петель одинаковая. | Хлястик втачан. | Клапан втачан вровень с боковыми срезами основы. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Ширина шва вподгибку с закрытым срезом 10 мм. | Край подгиба не выходит за основную деталь. | Машинная строчка на расстоянии 1-2 мм от края подгиба. | В начале и конце строчки машинная закрепка длинной 7-10 мм. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Тесьма закреплена на всю ширину закрепкой. | Концы тесьмы одинаковой длины. | Нитки строчек временного назначения удалены. | При сложении все симметричные детали совпадают. | Изделие сложено. | Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. | Теоретические знания по технологической карте | Общее количество баллов | Место в рейтинге |
| От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 1 | От 0 до 2 | От 0 до 3 | От 0 до 1 | От 0 до 1 | От 0 до 2 | От 0 до 1 | От 0 до 3 | От 0 до 2 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 2 | От 0 до 1 | От 0 до 4 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 3 | От 0 до 1 | От 0 до 1 | От 0 до 2 | От 0 до 3 | От 0 до 1 | От 0 до 3 | От 0 до 3 |  |  |
| 1. | Сакаева Вероника | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 0 | 2 | 1 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 4 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 | 82 | II |
| 2. | Негрина Анастасия | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 | 3 | 87 | I |
| 3. | Прокопьева Светлана | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 | 0 | 1 | 2 | 0 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 3 | 1 | 2 | 2 | 71 |  |
| 4. | Пяткова Надежда | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 0 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 0 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 | 74 |  |
| 5. | Герман Ульяна | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 0 | 1 | 0 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 | 71 |  |
| 6. | Родионова Яна | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 76 |  |
| 7. | Александрова Татьяна | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 0 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 0 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 3 | 76 |  |
| 8. | Дерешева Екатерина | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 0 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 | 62 |  |
| 9. | Хирманова Татьяна | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 81 | III |
| 10. | Сакова Екатерина | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 4 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 0 | 0 | 1 | 3 | 1 | 3 | 2 | 80 |  |

**Место проведения: КГБОУ «Красноярская общеобразовательная школа № 5»**

Члены жюри: Ф.И.О.

1. Овчеренко Т.Г.

2. Филофеева В.А.

3. Петухова Г.А.