

Оценочный лист финала конкурса «Лучший по профессии 2023» (столярное дело) «Шкатулка»

№ п/п		Фамилия, имя участника, учреждение		Баллы	
1.		2	Ориентировка в задании, усвоение плана работы.		
		2	Организация рабочего места, соблюдение правил безопасной работы.		
		2	Умение выполнять разметку, использование разметочного инструмента.		
		2	Выполнение самоконтроля.		
		2	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №1		
		2	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №2		
		2	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №3		
		2	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №4		
		2	Сборка на сухо зазоры в соединениях №1		
		2	Сборка на сухо зазоры в соединениях №2		
		2	Сборка на сухо зазоры в соединениях №3		
		2	Сборка на сухо зазоры в соединениях №4		
		2	Сборка изделия на клей. Контроль качества.		
		2	Контроль качества выполнения операций по строганию крышки в размер.		
		2	Плотность крепления дна шкатулки (Зазоры)		
		2	Подбор мебельной фурнитуры, подгонка мест соединения, крепление петель.		
		2	Зачистка готового изделия, сдача жюри.		
		Время выполнения задания			
		Общее количество баллов			
		Место в рейтинге			

Члены жюри:

ф.и.о

подпись:

	Критерий оценивания	Макс. кол-во баллов - 34	Распределение баллов.
1	Ориентировка в задании, усвоение плана работы.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена
2	Организация рабочего места, соблюдение правил безопасной работы.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
3	Умение выполнять разметку, использование разметочного	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
4	Выполнение самоконтроля.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
5	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №1	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
6	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №2	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
7	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №3	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
8	Умение выполнять пиление, и долбление. Детали №4	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
9	Сборка на сухо зазоры в соединениях №1	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
10	Сборка на сухо зазоры в соединениях №2	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
11	Сборка на сухо зазоры в соединениях №3	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
12	Сборка на сухо зазоры в соединениях №4	2	2-работа выполнена без замечаний

			1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
13	Сборка изделия на клей. Контроль качества.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
14	Контроль качества выполнения операций по строганию крышки в размер.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
15	Плотность крепления дна шкатулки (Зазоры)	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
16	Подбор мебельной фурнитуры, подгонка мест соединения, крепление петель.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
17	Зачистка готового изделия, сдача жюри.	2	2-работа выполнена без замечаний 1- работа выполнена были допущены грубые нарушения. 0-работа не выполнена.
18	Замена заготовки	-5	

Оценочный лист финала конкурса «Лучший по профессии 2023» (швейное дело) «Органайзер»

№ п/п	№ п/п	Баллы	Обработка карманов	Соединение карманов с деталью основы
ФИО		Фамилия, имя участника, учреждение		
	3		Ширина шва притачивания обтачки на первом кармане одинаковая по всей длине, равна 8 мм	Карманы расположены на детали основы в соответствии с разметкой.
	3		Ширина шва притачивания обтачки на втором кармане одинаковая по всей длине, равна 8 мм	Машинная строчка настрачивания нижнего кармана по нижнему срезу ровная по всей длине, проходит на расстоянии 1-2 мм от края
	4		Припуски притачивания обтачек прикреплены машинной строчкой к деталям карманов, строчки располагаются на деталях основы на расстоянии 1-2 мм от сгибов.	Машинная строчка настрачивания верхнего кармана по нижнему срезу ровная по всей длине, проходит на расстоянии 1-2 мм от края
	4		Из обтачек выправлен кант шириной 1-2 мм.	Машинная строчка настрачивания мешковины нижнего ряда карманов находится точно посередине кармана, ровная, выполнена с закрепкой на обтачке.
	4		Машинная строчка настрачивания обтачек ровная по всей длине, выполнена по внутреннему краю обтачек на расстоянии 1-2 мм от края обтачки.	Машинные строчки настрачивания мешковины верхнего ряда карманов находятся на одинаковом расстоянии от боковых срезов, расстояние между строчками – 15 см, строчки ровные, выполнены с закрепками на обтачке.
	3		Нижние срезы карманов подогнуты на 1 см на изнаночную сторону. Ширина подгибки по всей длине одинаковая.	
	3			
	3			
	3			
	3			
	3			

Соединение деталей основы						Изготовление имитации кулиски			Отдел-ка изделия	Техника безопасности				
	3	Припуск детали основы с карманами подогнут на изнаночную сторону на 1 см.					3	Машинная строчка настрачивания верхних срезов детали основы ровная по всей длине, расположена на расстоянии 1-2 мм от края.		Временные нитки убранны, ВТО выполнено качественно.				
	3	Припуск второй детали основы подогнут на изнаночную сторону на 1 см.					3	Машинная строчка настрачивания кулиски ровная по всей длине, расположена выполнена на расстоянии 1-2 мм от края.		Наличие фартука, косынки, сменной обуви.				
	3	Ширина второго подгиба детали основы без карманов одинаковая по всей длине, равна 3 см.					3	Ширина кулиски одинаковая по всей длине, равна 3 см.		Соблюдение правил техники безопасности при пошиве.				
	3	Излишки ткани в углах срезаны, углы выправлены, прямые.					3	Шов обтачивания выметан на ребро, излишки ткани в нижних углах срезаны, углы прямые.		Время выполнения задания				
	3	Ширина шва обтачивания деталей основы одинаковая по всей длине, равна 8 мм.					3	Машинная строчка настрачивания кулиски ровная по всей длине, расположена на расстоянии 1-2 мм от края.		Общее количество баллов				
	3	Шов обтачивания выметан на ребро, излишки ткани в нижних углах срезаны, углы прямые.					3	Ширина кулиски одинаковая по всей длине, равна 3 см.		Место в рейтинге				

Члены жюри:

ф.и.о

подпись:

	Критерии оценивания	Макс кол-во баллов - 67	Распределение баллов
1	Ширина шва притачивания обтачки на первом кармане одинаковая по всей длине, равна 8 мм	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – ширина шва разная по длине, разница более 2 мм. 2 б – ширина шва разная по длине, разница не более 2 мм. 3 б – ширина шва одинаковая по всей длине, равна 8 мм.
2	Ширина шва притачивания обтачки на втором кармане одинаковая по всей длине, равна 8 мм	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – ширина шва разная по длине, разница более 2 мм. 2 б – ширина шва разная по длине, разница не более 2 мм. 3 б – ширина шва одинаковая по всей длине, равна 8 мм.
3	Припуски притачивания обтачек прикреплены машинной строчкой к деталям карманов, строчки располагаются на деталях основы на расстоянии 1-2 мм от сгибов.	4	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка расположена на деталях карманов, припуск прикреплен частично, строчка кривая, отклонения более 3 мм. 2 б – строчка расположена на деталях карманов, припуск прикреплен, строчка кривая, отклонения более 3 мм. 3 б – строчка расположена на деталях карманов, припуск прикреплен, строчка достаточно ровная, отклонения менее 3 мм. 4 б - строчка расположена на деталях карманов, припуски прикреплены на обоих карманах, строчки ровные на обоих карманах, расположены на расстоянии 1-2 мм от края.
4	Из обтачек выправлен кант шириной 1-2 мм.	4	0 б – операция не выполнена, кант отсутствует. 1 б – ширина канта разная по длине и на карманах, больше 3 мм, с отклонениями до 3 мм и более. 2 б – ширина канта разная по длине и на карманах, 3 мм и меньше, с отклонениями до 3 мм. 3 б – ширина канта одинаковая по длине, но разная на карманах. 4 б – ширина канта одинаковая по всей длине и на карманах, равна 1-2 мм.
5	Машинная строчка настрачивания обтачек ровная по всей длине, выполнена по внутреннему краю обтачек на расстоянии 1-2 мм от края обтачки.	4	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка кривая, с многочисленными пропусками. 2 б – строчка с 1 – 2 пропусками не более 1 см или проложена более 2 мм от внутреннего края. 3 б – строчка без пропусков, проложена на расстоянии 1-2 мм от внутреннего края, но проходит на карманах на разном расстоянии от края. 4 б - строчка без пропусков, ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от внутренних краев , на одинаковом расстоянии от края на обоих карманах.

6	Нижние срезы карманов подогнуты на 1 см на изнаночную сторону. Ширина подгибки по всей длине одинаковая.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – подгибы выполнены на изнаночную сторону, отклонения в ширине более 3 мм. 2 б – подгибы выполнены на изнаночную сторону, отклонения в ширине менее 3 мм. 3 б – подгибы выполнены на изнаночную сторону, ширина подгибов одинаковая по всей длине, равна 1 см.
7	Карманы расположены на детали основы в соответствии с разметкой.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – отклонения от разметки более 3 мм. 2 б – отклонения от разметки менее 3 мм. 3 б – карманы расположены точно по разметке.
8	Машинная строчка настрачивания нижнего кармана по нижнему срезу ровная по всей длине, проходит на расстоянии 1-2 мм от края	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка кривая, с многочисленными пропусками, отклонениями более 2 мм. 2 б – строчка с 1 – 2 пропусками не более 1 см или проложена более 2 мм от подогнутого края, или с отклонениями 2 мм и менее. 3 б – строчка ровная, без пропусков и отклонений. Проложена на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края.
9	Машинная строчка настрачивания верхнего кармана по нижнему срезу ровная по всей длине, проходит на расстоянии 1-2 мм от края	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка кривая, с многочисленными пропусками, отклонениями более 2 мм. 2 б – строчка с 1 – 2 пропусками не более 1 см или проложена более 2 мм от подогнутого края, или с отклонениями 2 мм и менее. 3 б – строчка ровная, без пропусков и отклонений. Проложена на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края.
10	Машинная строчка настрачивания мешковины нижнего ряда карманов находится точно посередине кармана, ровная, выполнена с закрепкой на обтачке.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка кривая, с многочисленными пропусками, отклонениями более 3 мм или без закрепки, или проходит не посередине кармана. 2 б – строчка кривая, с отклонениями менее 3 мм, с закрепкой, проходит посередине кармана. 3 б – строчка ровная, без пропусков и отклонений. Проложена точно посередине кармана.
11	Машинные строчки настрачивания мешковины верхнего ряда карманов находятся на одинаковом расстоянии от боковых срезов, расстояние между строчками – 15 см, строчки ровные, выполнены с закрепками на обтачке.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчки кривые, с многочисленными пропусками, отклонениями более 3 мм или без закрепок, или выполнены не в соответствии с требованиями разметки. 2 б – строчки кривые, с отклонениями менее 3 мм, с закрепками, выполнены в соответствии с требованиями разметки или строчки ровные, но выполнены с нарушением требований разметки (отклонения не более 5 мм) 3 б – строчки ровные, без пропусков и отклонений, проложены точно в соответствии с требованиями разметки, расстояние между строчками – 15 см.
12	Припуск детали основы с карманами подогнут на изнаночную сторону на 1	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – подгиб выполнен на изнаночную сторону, отклонения в ширине более 3 мм.

	см.		2 б – подгиб выполнен на изнаночную сторону, отклонения в ширине менее 3 мм. 3 б – подгиб выполнен на изнаночную сторону, ширина подгиба одинаковая по всей длине, равна 1 см.
13	Припуск второй детали основы подогнут на изнаночную сторону на 1 см.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – подгиб выполнен на изнаночную сторону, отклонения в ширине более 3 мм. 2 б – подгиб выполнен на изнаночную сторону, отклонения в ширине менее 3 мм. 3 б – подгиб выполнен на изнаночную сторону, ширина подгиба одинаковая по всей длине, равна 1 см.
14	Ширина второго подгиба детали основы без карманов одинаковая по всей длине, равна 3 см.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – подгиб выполнен на лицевую сторону, отклонения в ширине более 3 мм. 2 б – подгиб выполнен на лицевую сторону, отклонения в ширине менее 3 мм. 3 б – подгиб выполнен на лицевую сторону, ширина подгиба одинаковая по всей длине, равна 3 см.
15	Излишки ткани в углах срезаны, углы выправлены, прямые.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – не резаны излишки ткани в углах, или углы плохо выправлены, или углы имеют значительные отклонения от прямых. 2 б – излишки ткани в углах срезаны, углы выправлены, но не прямые. 3 б – излишки ткани в углах срезаны, углы выправлены, прямые.
16	Ширина шва обтачивания деталей основы одинаковая по всей длине, равна 8 мм.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – ширина шва обтачивания значительно превышает заданную либо меньше заданной, разная по длине. Отклонения от 3 мм. 2 б – отклонения ширины шва обтачивания в пределах 3 мм. 3 б – ширина шва обтачивания одинаковая по всей длине, равна 8 мм.
17	Шов обтачивания выметан на ребро, излишки ткани в нижних углах срезаны, углы прямые.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – шов выметан на ребро частично, ткань швов не расправлена или значительные перекосы ткани, углы не выправлены или излишки ткани в углах не срезаны. 2 б – шов выметан на ребро, встречаются отдельные перекосы ткани, ткань в углах срезана, углы выправлены, прямые. 3 б – шов выметан на ребро, ткань в углах срезана, углы выправлены, прямые.
18	Машинная строчка настрачивания верхних срезов деталей основы ровная по всей длине, расположена на расстоянии 1-2 мм от края.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка кривая, с многочисленными пропусками, отклонениями более 2 мм. 2 б – строчка с 1 – 2 пропусками не более 1 см или проложена более 2 мм от внутреннего края, или с отклонениями 2 мм и менее. 3 б – строчка ровная, без пропусков и отклонений, проложена на расстоянии 1-2 мм от внутреннего края.
19	Машинная строчка настрачивания кулиски ровная по всей длине,	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – строчка кривая, с многочисленными пропусками, отклонениями более 2 мм.

	расположена выполнена на расстоянии 1-2 мм от края.		2 б – строчка с 1 – 2 пропусками не более 1 см или проложена более 2 мм от внутреннего края, или с отклонениями 2 мм и менее. 3 б – строчка ровная, без пропусков и отклонений, проложена на расстоянии 1-2 мм от внутреннего края.
20	Ширина кулиски одинаковая по всей длине, равна 3 см.	3	0 б – операция не выполнена. 1 б – выполнено с большими отклонениями, ширина кулиски больше или меньше 3 см по всей длине или ширина кулиски значительно отличается по длине. 2 б – выполнено с незначительными отклонениями в 1-2 мм. 3 б – ширина кулиски равна 3 см, сгиб ткани для кулиски проходит в месте стыка деталей основы, на кулиске видна строчка настрачивания верхнего среза.
21	Временные нитки убраны, ВТО выполнено качественно.	2	0 б – операция не выполнена. 1 б – выполнено с замечаниями (остались временные нитки, ВТО выполнено некачественно). 2 б – выполнено без замечаний.
22	Наличие фартука, косынки, сменной обуви.	1	0 б – отсутствие фартука или косынки. 1 б - наличие фартука, косынки, сменной обуви.
23	Соблюдение правил техники безопасности при пошиве.	1	0 б – 2 и более замечаний. 1 б – без замечаний.

Оценочный лист финала конкурса «Лучший по профессии 2023» (озеленение)
«Посадка черенка с корнями на примере бегонии борщевиколистной и замиокулькаса»

№	Баллы												
	Фамилия, имя участника, учреждение	Ориентировка в задании, усвоение плана работы	Организация рабочего места (надевание рабочей формы; использование инструмента по мере надобности; уборка рабочего места)	Извлечение черенков бегонии для посадки.	Посадка пластин замиокулькаса с корнями.	Изготовление почвенной смеси (соблюдение пропорций; равномерность перемешивания)	Насыпание дренажа и почвенной смеси в емкости (совочком; соблюдение объема, формирование лунок)	Бережное отношение к растениям (посадка саженцев)	Полив и опрыскивание.	Соблюдение ТБ	Время выполнения задания	Общее количество баллов	Место в рейтинге
1.		3	3	3	3	2	3	2	2	2			

Члены жюри:

ф.и.о

подпись:

	Критерии оценки	Макс кол-во баллов - 23	Распределение баллов
1	Ориентировка в задании, усвоение плана работы	3	0 б – конкурсант не ориентируется в задании. 1 б – конкурсант путает этапы выполнения задания. 2 б – уверенно ориентируется в задании, но действие выполняет механически, инструкционно-технологическую карту не использует. 3б – уверенно ориентируется в задании, в ходе работы пользуется инструкционно-технологической картой.
2	Организация рабочего места (надевание рабочей формы; использование инструмента по мере надобности; уборка рабочего места)	3	0 б – рабочее место не организовано, инвентарь лежит на рабочем месте беспорядочно. Фартук и перчатки не надеты. Порядок на рабочем столе не поддерживается, уборка рабочего места после окончания работ не произведена. 1б - фартук надет, но не завязан, перчатки надеты неправильно, расположение инвентаря мешает работе, рабочее место не поддерживается в чистоте. 2б – рабочее место организовано, фартук и перчатки надеты правильно, но канцелярский нож и ножницы спиртовой салфеткой не обрабатываются. Рабочее место поддерживается в чистоте. Но не соблюдается правило сухой мусор убирается щеткой сметкой с совком, а влажный тряпкой. 3 б - рабочее место организовано, фартук и перчатки надеты правильно, канцелярский нож обработан спиртовой салфеткой. Рабочее место содержится в чистоте. Соблюдается правило сухой мусор убирается щеткой сметкой с совком, а влажный тряпкой.
3	Извлечение черенков бегонии для посадки.	3	0 б – допущено значительное повреждение черенков. 1б – допущено не значительное повреждение черенков, допущено падение черенков при транспортировке из контейнера в посадочный стаканчик. 2 б – Извлечение черенков проводилось без повреждения, но без использования инвентаря. 3 б – Извлечение черенков произведено аккуратно, без повреждений, с использованием инвентаря.
4		3	0 б – выбраны стеблевые пластины без корней. 1 б – выбраны стеблевые пластины с корнями, допущено повреждение стеблевой пластины, допущено повреждение корневой системы при посадке. 2б – выбраны стеблевые пластины с корнями надлежащего качества, допущено повреждение корневой системы при посадке. 3б - выбраны стеблевые пластины с корнями надлежащего качества, повреждение корневой системы при посадке не допущено.
5	Изготовление почвенной смеси	2	0 б – почвенная смесь не изготовлена, посадка осуществляется только в почву

	(соблюдение пропорций; равномерность перемешивания)		1 б – почвенная смесь изготовлена с нарушением пропорций/ плохо перемешана 2б–почвенная смесь изготовлена с соблюдением пропорций, равномерно перемешана.
6	Насыпание дренажа и почвенной смеси в емкости (совочком; соблюдение объема, формирование лунок)	3	0 б – насыпание дренажа/ почвенной смеси руками 1 б – объем почвенной смеси и дренажа не соответствует инструкционно-технологической карте, насыпание дренажа/ почвенной смеси производится совком, лунка расположена не по центру и сформирована без использования инвентаря. 2 б – объем почвенной смеси и дренажа соответствует инструкционно-технологической карте, насыпание дренажа/ почвенной смеси производится совком, лунка расположена не по центру, сформирована с использованием инвентаря. 3 б – объем почвенной смеси и дренажа соответствует инструкционно-технологической карте, насыпание дренажа/ почвенной смеси производится совком, лунка расположена по центру, сформирована с использованием инвентаря.
7	Бережное отношение к растениям (посадка саженцев)	2	0 б – допущено повреждение листовых пластинок при размещении в «лодочке» и посадке саженцев 1 б – не допущено повреждение листовых пластинок при размещении в «лодочке» и посадке саженцев, но при этом корни саженцев недостаточно присыпаны почвенной смесью. 2 б – не допущено повреждение листовых пластинок при размещении в «лодочке» и посадке саженцев, корни саженцев достаточно присыпаны почвенной смесью.
8	Полив и опрыскивание.	2	0 б – полив и опрыскивание не проводилось. 1 б – полив и опрыскивание проводилось не своевременно. 2 б – полив и опрыскивание проведено своевременно.
9	Соблюдение ТБ	2	0 б – конкурсант допускает неоднократное нарушение правил техники безопасности. 1 б – конкурсант допускает однократное, незначительное нарушение правил техники безопасности. 2 б – конкурсант не допускает нарушение правил техники безопасности.

Оценочный лист финала конкурса «Лучший по профессии 2023»
(обслуживающий труд/подготовка младшего обслуживающего персонала)
«Подготовка зала общественного питания к приему посетителей»

№ п/п	Баллы Фамилия, имя участника, учреждение	Ориентировка в заданиях	Организация рабочего места, соблюдение правил техники безопасности	Надевание рабочей одежды	Сбор грязной посуды и мусора со стола на поднос	Уборка посуды и мусора с подноса в мусорный бак	Наполнение пустых ведер водой	Мытье стола	Протирание подноса	Мытье стульев	Подметание мусора с пола	Мытье пола	Расстановка стульев	Обработка поверхности стола	Обработка поверхности стульев	Соблюдение правил личной гигиены	Наполнение приборов специями	Подготовка салфеток в салфетницу	Подготовка стола к гостям	Уборка рабочего места	Время выполнения задания	Общее количество баллов	Место в рейтинге
		1	1	1	2	2	2	3	2	3	2	3	2	2	2	2	3	4	3	1			
1.																							

Члены жюри:

ф.и.о

подпись:

	Критерии оценивания	Макс кол-во баллов - 41	Распределение баллов
1	Ориентировка в заданиях	1	0 б – в задании не ориентируется. 1 б – в задании ориентируется, использует технологическую карту.
2	Организация рабочего места, соблюдение правил безопасной работы.	1	0 б – на рабочих местах нарушен порядок или нарушены правила техники безопасности 1б – на рабочих местах соблюдается порядок, правила техники безопасности соблюдаются .
3	Надевание рабочей одежды	1	0 б – фартук, перчатки или шапочка не надеты. 1 б – фартук и перчатки надеты.
4	Сбор одноразовой грязной посуды и мусора со стола на поднос	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – задание выполнено не до конца, на столе пропущен мусор или посуда. 2 б – задание выполнено полностью.
5	Уборка посуды мусора с подноса в ведро	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – мусор или посуда просыпаны на пол. 2 б – посуда и мусор аккуратно выброшены в ведро.
6	Наполнение пустых ведер водой	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – наполнено 1 ведро водой. 2 б – наполнены 2 ведра воды.
7	Мытье стола	3	0 б – задание не выполнено. 1 б – на столе остались пятна или крошки. 2 б – поверхность стола чистая, ножки остались грязными. 3 б – стол помыт чисто полностью.
8	Протирание подноса	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – поднос протирали, но осталась грязь на подносе. 2 б – поднос полностью чистый.
9	Мытье стульев	3	0 б – задание не выполнено. 1 б – не помыты ножки стульев или не помыто 3 стула полностью. 2 б – не помыты спинки стульев или не помыт 1-2 стул полностью. 3 б – все стулья помыты чисто.
10	Подметание мусора с пола	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – мусор подметен, но есть замечания, или не выброшен мусор в мусорный бак. 2 б – мусор подметен полностью, без замечаний, выброшен в мусорный бак.
11	Мытье пола	3	0 б – задание не выполнено. 1 б – пол помыт, но пропущено места под столом и стульями. 2 б – пол помыт, но пропущено место под столом. 3 б – пол помыт чисто, без замечаний.

12	Расстановка стульев	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – стулья расставлены вокруг стола неровно. 2 б – стулья расставлены вокруг стола ровно по 1 с каждой стороны с левого края, стыкуются между собой.
13	Обработка поверхности стола	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – использовалась грязная салфетка из микрофибры. 2 б – поверхность стола обработана правильно, использовалась салфетка из вискозы.
14	Обработка поверхности стульев	2	0 б – задание не выполнено. 1 б – использовалась грязная салфетка из микрофибры. 2 б – поверхность стола обработана правильно, использовалась салфетка из вискозы.
15	Соблюдение правил личной гигиены	2	0 б – перчатки не были сняты при подсобной работе. 1 б – перчатки были сняты при подсобной работе, руки не были обработаны влажными салфетками. 2 б – перчатки были сняты при подсобной работе, руки были обработаны влажными салфетками
16	Наполнение приборов специями	3	0 б – задание не выполнено. 1 б – наполнен 1 прибор солью или перцем. 2 б – наполнено 2 прибора, но без использования воронки. 3 б – приборы наполнены солью и перцем при помощи воронки, специи не смешаны между собой.
17	Подготовка салфеток в салфетницу	4	0 б – работа не выполнена. 1 б – салфетки поставлены в салфетницу, но не сложены веером. 2 б – салфетки поставлены в салфетницу, сложены веером, но использовано мало салфеток. 3 б – салфетки сложены веером правильно, но не поставлены в салфетницу. 4 б – салфетки сложены веером правильно, поставлены в салфетницу.
18	Подготовка стола к гостям	3	0 б – задание не выполнено. 1 б – на столе отсутствуют специи или салфетница. 2 б – на столе отсутствует меню. 3 б – на столе расставлены специи, салфетница и меню.
19	Уборка рабочего места	1	0 б – рабочее место не убрано, инвентарь не на своем месте. 1 б – рабочее место убрано, инвентарь стоит на своих местах.