

Согласовано
председатель ПК
О.В. Волгина
« 18 » 09 2017 г.
протокол № 23



Согласовано
общешкольным
родительским комитетом
« 22 » 09 2017 г.

Утверждаю
руководитель учреждения
С.В. Шандыбо
« 04 » 09 2017 г.
приказ № 23



ИНСТРУКЦИЯ № 9 по охране труда при работе на сверлильном станке

1. Общие требования охраны труда

- 1.1. К работе на сверлильном станке под руководством учителя допускаются учащиеся с 5-го класса, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.
- 1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.
- 1.3. При работе на сверлильном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
 - отсутствие защитного кожуха ременной передачи;
 - травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;
 - ранение рук при плохом закреплении детали;
 - наматывание одежды или волос на шпиндель станка;
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.4. При работе на сверлильном станке должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.
- 1.5. В учебной мастерской должна быть мед. аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.
- 1.6. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учителю, который сообщает об этом администрации учреждения. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю.
- 1.7. Обучающиеся должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.
- 1.8. С обучающимися, допустившими невыполнение инструкции по охране труда, проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха ременной передачи, а также соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать все лишнее.
- 2.4. Надежно закрепить сверло в патроне и обрабатываемую деталь на столе станка в тисках.
- 2.5. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. Перед сверлением металла накернить центры отверстий, а деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.
- 3.2. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.
- 3.3. Не наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.
- 3.4. Запрещается держать руками при сверлении незакрепленную в тисках деталь, а также работать в рукавицах.
- 3.5. Не класть посторонних предметов на станину станка.
- 3.6. Не смазывать и не охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых тряпок.
- 3.7. Не тормозить руками патрон станка или вращающееся сверло.
- 3.8. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на стол станка обрезок доски.
- 3.9. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.
- 3.10. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. При возникновении неисправности в работе станка, поломке сверла, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести сверло от детали, выключить станок и сообщить об этом учителю.
- 4.2. При получении травмы немедленно сообщить учителю.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Отвести сверло от заготовки и выключить станок.
- 5.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки, а из пазов станочного стола металлическим крючком. Нельзя сдвигать стружку ртом и сметать ее руками.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.5. Проветрить помещение учебной мастерской.

Инструкцию № 9 получил, ознакомлен:

№ п\п	Ф.И.О. работника	Должность	Дата	Подпись
-------	------------------	-----------	------	---------