

Согласовано
председатель ПК
О.В. Волгина
« 11 » 09 2017г.
протокол № 23



Согласовано
общешкольным
родительским комитетом
« 22 » 09 2017г.

Утверждаю
руководитель учреждения
С.В. Шандыбо
« 04 » 10 2017г.
приказ № 10



Инструкция № 12 по охране труда при ручной обработке металла

1. Общие требования охраны труда

- 1.1. К работе по ручной обработке металла под руководством учителя допускаются учащиеся с 5-го класса, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.
- 1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.
- 1.3. При ручной обработке металла возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
 - травмирование рук при работе неисправным инструментом;
 - травмирование осколками металла при его уборке.
- 1.4. При ручной обработке металла должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки.
- 1.5. В учебной мастерской должна быть медаптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.
- 1.6. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учителю, который сообщает об этом администрации учреждения.
- 1.7. Обучающиеся должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.
- 1.8. С обучающимися, допустившими невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

- 2.1. Надеть спецодежду.
- 2.2. Проверить исправность инструмента и разложить его на свои места.
- 2.3. При рубке металла надеть очки и проверить наличие защитной сетки на верстаке.
- 2.4. Проверить состояние тисков (гибки тисков должны быть прочно закреплены, насечка их не сработана).
- 2.5. Убрать с рабочего места все лишнее.

3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. Прочно закрепить обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускать плавно.
- 3.2. Пользоваться только исправным, хорошо налаженным и наточенным инструментом.
- 3.3. Во избежание травм следить за тем, чтобы:
 - поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;

- инструмент, имеющий заостренные концы—хвостовики (напильшки и др.), были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами;
 - ударные режущие инструменты (зубило, бородок, кернер и др.) имели не сбитую поверхность;
 - зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм;
 - при работе напильниками пальцы рук находились на поверхности напильника;
 - при рубке металла была установлена защитная металлическая сетка с ячейками не более 3 мм или индивидуальный экран.
- 3.4. Во избежание травм не проверять пальцами рук качество опиливаемой поверхности.
- 3.5. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживать рукой в рукавице.
- 3.6. Использовать слесарный инструмент только по прямому назначению.
- 3.7. Не применять ключей, имеющих зев большего размера, чем гайка, не удлинять ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю.
- 4.2. При получении травмы немедленно сообщить об этом учителю.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Привести в порядок инструмент и рабочее место. Стружку и опилки нельзя сдувать ртом и смахивать рукой, а использовать для этой цели щетку-сметку.
- 5.2. Провести влажную уборку и проветрить помещение учебной мастерской.
- 5.3. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Инструкцию № 12 получил, ознакомлен:

№ п/п	Ф.И.О. работника	Должность	дата	Подпись
-------	------------------	-----------	------	---------